

DESAFIO 43



CENÁRIO

Técnicas avançadas de previsão da vida útil dos tubos em operação nos fornos de reforma a vapor, para a produção de hidrogênio, trariam ganhos potenciais de:

- Aumento da confiabilidade
- Redução dos custos
- Redução de tempo de inspeção
- Redução de impactos de SMS
- Simplificação de atividades em paradas programadas



DESAFIO

Determinação de vida útil remanescente de tubos metálicos da seção de radiação dos fornos de reforma a vapor das unidades de produção de hidrogênio

SOLUÇÃO ESPERADA

Sistema automatizado de inspeção, para aplicação em campo e utilizando técnicas não destrutivas

